

FERTIGUNGS- DIENSTLEISTUNGEN

LEISTUNGSDATEN WERKZEUGMASCHINEN, WERKSTÜCKABMESSUNGEN UND DETAILS

Fräsen Großteile

Maschinen Typ	Tischgröße (mm)		Verfahrwege (mm)		
	L	B	X	Y	Z
Portalfräsen Vertikal	6.000	3.000	6.000 / 13.000	3.500	2.500
Horizontalfräsen	2.500	2.000	4.000	3.000	2.500
Fahrständer vertikal	4.500	800	4.000	800	300

Fräsen Mittelteile

Maschinen Typ	Tischgröße (mm)		Verfahrwege (mm)		
	L	B	X	Y	Z
H/V-BAZ	1.800	1.800	2.000	1.800	1.100
H/V-BAZ Pal.	1.250	1.000	1.600	2.500	1.000
Vertikal-BAZ	2.000	650	2.000	650	650

Fräsen Kleinteile

Maschinen Typ	Tischgröße (mm)		Verfahrwege (mm)		
	L	B	X	Y	Z
H/V-BAZ	630	500	1.000	800	800
Vertikal-BAZ	1.600	600	1.200	610	610
5-Achs-BAZ	1.000	800	1.000	1.000	1.000
Horizontal-BAZ	500	500	800	700	800

Flachschleifen

Maschinen Typ	Tischgröße (mm)		Verfahrwege (mm)		
	L	B	X	Y	Z
Schruppschleifen	900	900	900	900	600
Flachschleifen	1.500	500	1.500	600	600

Rundschleifen

Maschinen Typ	Teilegröße (mm)			
	L			Ø
Walzenschleifen mit Kegelschl.	6.000			900
Universal Rundschleifen	750			1.200

Drehen

Maschinen Typ	Teilegröße (mm)			
	L			Ø
Drehfräsen	4.700			900
CNC-Drehen	3.300 / 4.000			900 / 500
4-Achs-Drehen	900			250
CNC-Drehen vertikal	1.000			1.500

LEISTUNGSDATEN WERKZEUGMASCHINEN, WERKSTÜCKABMESSUNGEN UND DETAILS

Wuchten

Maschinen Typ	Teilegröße (mm)				
	L			Ø	Gewicht (kg)
Wuchten mit Bohren	4.500			1.500	5.000
Wuchten mit Richten	3.000			180	100 (Rohre)
Wuchten mit Schweißen	3.000			300	1.500

Qualitätssicherung

Maschinen Typ	Tischgröße (mm)			Verfahrwege (mm)		
	L	B	X	Y	Z	
Koordinaten-Messgerät	5.000	3.200	3.000	5.000	2.500	
Koordinaten-Messgerät	2.450	800	800	2.400	600	
Koordinaten-Messgerät	1.000	800	1.180	800	600	

Blechbearbeitung

Maschinen Typ	Teilegröße (mm)				
	L	B	H		Presskraft
Laserschneiden	3.000	1.500	20		
Stanz-Laser-Anlage	3.000	1.500	8		
Biegepressen	3.500				170t

Oberflächentechnologien

Verfahren	Teilegröße (mm)				
	L	B	T	Ø	Gewicht (kg)
Thermische Beschichtungen: *)					
Plasmaspritzen (APS)	3.200			500	3.000
Flammspritzen (PFS)	3.200			500	3.000
Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen (HVOF)	3.200			500	3.000
Lichtbogenspritzen (ARC)	3.200			500	3.000
Pulverbeschichtungen *) Industrielacke *)	3.000	2.000	1.000		
Galvanotechnik und Eloxieren:					
Brünieren	2.800	600	500		350
Mangan-Phosphatieren	2.800	600	500		350
Nickel *), Hartchrom *), Nickel-Dispensionsbeschichtungen *) Eloxal-/Harteloxal-Verfahren *)					
Klebertechnologie	3.000	2.000			

Sonderfertigung | Warmbehandlung

Maschinen Typ	Teilegröße (mm)				
		B	H	Ø	Gewicht (kg)
Kurvenfräsen			100	1.400	2.000
Kurvenschleifen			100	1.000	2.000
Rissprüfung			100	1.000	200
Induktivhärten			1.600	400	200
Plasmanitrieren *)		1.000	2.000		1.000

*) über unsere strategischen Partner

Zertifiziert nach ISO 9001: EINFACH MEHR QUALITÄT

Kontakt: Heinrich Schoder | Leitung Vertrieb und Auftragszentrum | heinrich.schoder@manroland-wp.com | +49-821-424-1998