

FERTIGUNGS- DIENSTLEISTUNGEN

LEISTUNGSDATEN WERKZEUGMASCHINEN, WERKSTÜCKABMESSUNGEN UND DETAILS

Fräsen Großteile

| Maschinen Typ | Tischgröße (mm) | | Verfahrwege (mm) | | |
|-----------------------|-----------------|-------|------------------|-------|-------|
| | L | B | X | Y | Z |
| Portalfräsen Vertikal | 6.000 | 3.000 | 6.000 / 130.000 | 3.500 | 2.500 |
| Horizontalfräsen | 2.500 | 2.000 | 4.000 | 3.000 | 2.500 |
| Fahrständer vertikal | 4.500 | 800 | 4.000 | 800 | 300 |

Fräsen Mittelteile

| Maschinen Typ | Tischgröße (mm) | | Verfahrwege (mm) | | |
|---------------|-----------------|-------|------------------|-------|-------|
| | L | B | X | Y | Z |
| H/V-BAZ | 1.800 | 1.800 | 2.000 | 1.800 | 1.100 |
| H/V-BAZ Pal. | 1.250 | 1.000 | 1.600 | 2.500 | 1.000 |
| Vertikal-BAZ | 2.000 | 650 | 2.000 | 650 | 650 |

Fräsen Kleinteile

| Maschinen Typ | Tischgröße (mm) | | Verfahrwege (mm) | | |
|----------------|-----------------|-----|------------------|-------|-------|
| | L | B | X | Y | Z |
| H/V-BAZ | 630 | 500 | 1.000 | 800 | 800 |
| Vertikal-BAZ | 1.600 | 600 | 1.200 | 610 | 610 |
| 5-Achs-BAZ | 1.000 | 800 | 1.000 | 1.000 | 1.000 |
| Horizontal-BAZ | 500 | 500 | 800 | 700 | 800 |

Flachschleifen

| Maschinen Typ | Tischgröße (mm) | | Verfahrwege (mm) | | |
|------------------|-----------------|-----|------------------|-----|-----|
| | L | B | X | Y | Z |
| Schruppschleifen | 900 | 900 | 900 | 900 | 600 |
| Flachschleifen | 1.500 | 500 | 1.500 | 600 | 600 |

Rundschleifen

| Maschinen Typ | Teilegröße (mm) | |
|--------------------------------|-----------------|----------------|
| | D | L |
| Walzenschleifen mit Kegelschl. | D = 900 | 4.000 |
| Universal Rundschleifen | D = 900 | 900 |
| Centerless Schleifen | D = 140 | 280 Einstechen |

Drehen

| Maschinen Typ | Teilegröße (mm) | |
|---------------------|-----------------|-------|
| | D | L |
| Drehfräsen | D = 900 | 4.700 |
| CNC-Drehen | D = 500 | 4.000 |
| 4-Achs-Drehen | D = 250 | 900 |
| CNC-Drehen vertikal | D = 1.500 | 1.000 |

LEISTUNGSDATEN WERKZEUGMASCHINEN, WERKSTÜCKABMESSUNGEN UND DETAILS

Wuchten

| Maschinen Typ | Teilegröße (mm) | | | | |
|-----------------------|-----------------|--|-------|-------|--------------|
| | | | D | L | Gewicht (kg) |
| Wuchten mit Bohren | | | 1.500 | 4.500 | 5.000 |
| Wuchten mit Richten | | | 180 | 3.000 | 100 (Rohre) |
| Wuchten mit Schweißen | | | 300 | 3.000 | 1.500 |

Qualitätssicherung

| Maschinen Typ | Tischgröße (mm) | | Verfahrwege (mm) | | |
|-----------------------|-----------------|-------|------------------|-------|-------|
| | L | B | X | Y | Z |
| Koordinaten-Messgerät | 5.000 | 3.200 | 3.000 | 5.000 | 2.500 |
| Koordinaten-Messgerät | 2.450 | 800 | 800 | 2.400 | 600 |
| Koordinaten-Messgerät | 1.000 | 800 | 1.180 | 800 | 600 |

Blechbearbeitung

| Maschinen Typ | Teilegröße (mm) | | | | |
|--------------------|-----------------|--|-----------|-----------|-----------------|
| | | | B | L | H |
| Laserschneiden | | | B = 1.500 | L = 3.000 | H = 20 |
| Stanz-Laser-Anlage | | | B = 1.500 | L = 3.000 | H = 8 |
| Biegepressen | | | | L = 3.500 | Presskraft 170t |

Oberflächentechnologien

| Verfahren | Detail | Teilegröße (mm) | | |
|---|--|-------------------|-----------|--------------------|
| | | D/B | L | Gewicht (kg)/Tiefe |
| Thermische Beschichtungen: | Plasmaspritzen (APS) | D = 500 | L = 3.200 | 3.000 kg |
| | Flammspritzen (PFS) | D = 500 | L = 3.200 | 3.000 kg |
| | Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen (HVOF) | D = 500 | L = 3.200 | 3.000 kg |
| | Lichtbogenspritzen (ARC) | D = 500 | L = 3.200 | 3.000 kg |
| Pulverbeschichtungen *) Industrielacke *) | | B = 2.000 | L = 3.000 | T = 1.000 |
| Galvanotechnik und Eloxieren: | Brünieren | B = 600 / T = 500 | L = 2.800 | 350 kg |
| | Mangan-Phosphatieren | B = 600 / T = 500 | L = 2.800 | 350 kg |
| | Nickel **), Hartchrom **), Nickel-Dispersionsbeschichtungen **) Eloxal-/Harteloxal-Verfahren **) | | | |
| Klebertechnologie | | B = 2.000 | L = 3.000 | |

*) über unsere In-House Partner DEBZ | **) über unsere strategischen Partner

Sonderfertigung | Warmbehandlung

| Maschinen Typ | Teilegröße (mm) | | | | |
|-----------------|-----------------|--|-----------|-----------|--------------|
| | | | D/B | L | Gewicht (kg) |
| Kurvenfräsen | | | D = 1.200 | 100 | 2.000 |
| Kurvenschleifen | | | D = 1.000 | 100 | 800 |
| Rissprüfung | | | 500-1.500 | 100 | 200 |
| Induktivhärten | | | 200 | 1.300 | 200 |
| Plasmanitrieren | | | B = 1.000 | L = 2.000 | 1.000 |

Zertifiziert nach ISO 9001: EINFACH MEHR QUALITÄT